

IVANA: VISIBILIDAD QUE GENERA EFICIENCIA

André Oliveira

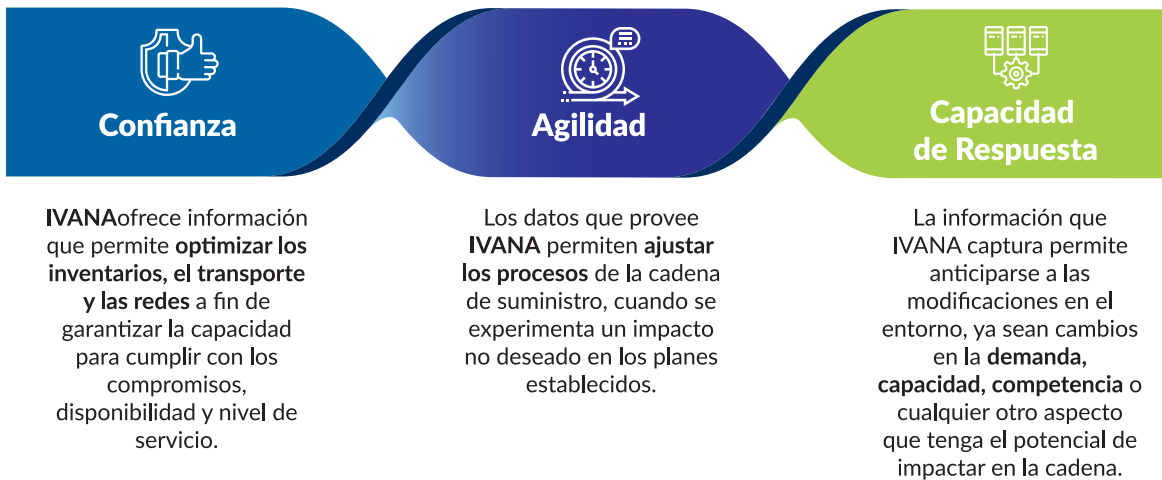
“Ofrecer visibilidad de la cadena de suministro significa medir y controlar la efectividad de las operaciones”.

La evolución de la forma de fabricar, transportar, comprar y vender los productos ha transformado la cadena de suministro. El incremento de la volatilidad en un mundo, teóricamente globalizado e interconectado, así como las complejidades generadas por la diversificación del portafolio, la disminución del ciclo de vida de los productos y la necesidad de una operación sustentable con el medioambiente, ejercen una presión continua para cambiar la forma de operar de la mayoría de las organizaciones.

Una gran tendencia observada en el mercado para administrar, proporcionar velocidad, confiabilidad y flexibilidad a la cadena de suministro es la centralización de procesos bajo el concepto de **torre de control**, el cual contempla un conjunto de capacidades para que la cadena trabaje como un centro integrado de visibilidad, con la posibilidad de analizar las causas desde la raíz, a fin de contar con respuestas rápidas; así como un proceso de mejora continua que facilite la toma de decisiones a corto y largo plazo, siempre alineadas con los objetivos estratégicos de las organizaciones.

En función de esta necesidad, Sintec ha desarrollado **Integrated Value Network Application (IVANA)**, una solución de torre de control que permite capturar e interconectar información crítica sobre la ejecución de su cadena de suministro, para proporcionar una vista única sobre las posiciones de inventario, transporte y redes de distribución en tiempo real, para tomar decisiones informadas y basadas en hechos.

¿Cómo IVANA puede generar valor para su cadena?



¿Cómo integrar IVANA a su cadena de suministro?

Sin inversión adicional en activos o talento, IVANA se interconecta de manera transparente con los sistemas y las bases de datos de la empresa para capturar la información que será procesada en tres componentes principales:

- **Visibilidad:** A través de dashboards personalizados, podrá tener acceso a distintas vistas de la operación, por ejemplo niveles de inventario y saturación de almacenes, en donde se disparan alertas cuando se necesite actuar proactivamente sobre los potenciales problemas de la cadena de suministro.
- **Analíticos:** una capa de analítica avanzada con modelos desarrollados para identificar la causa de la desviación frente a los planes originalmente establecidos, como paradas no autorizadas o desviaciones de rutas del transporte primario, lo cual funciona como un ciclo de mejora continua para toda la operación.
- **Ejecución:** determinación de acciones correctivas para un mejor funcionamiento de los procesos con datos y hechos, lo que incrementan la asertividad de las decisiones tácticas u operativas a lo largo de la cadena.

