

IVANA: VISIBILIDADE QUE GERA EFICIÊNCIA

André Oliveira

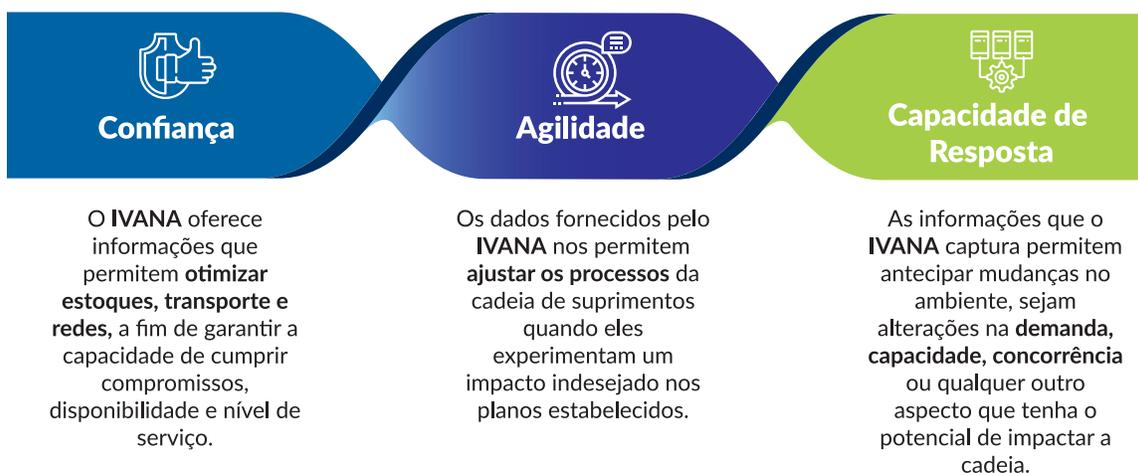
“Oferecer visibilidade da cadeia de suprimentos significa medir e controlar a eficácia das operações”.

A evolução do modo de fabricação, transporte, compra e venda de produtos transformou a cadeia de suprimentos. O aumento da volatilidade em um mundo, teoricamente globalizado e interconectado, bem como as complexidades geradas pela diversificação do portfólio, a redução do ciclo de vida dos produtos e a necessidade de uma operação sustentável com o meio ambiente, exercem uma pressão contínua por mudar a maneira de operar da maioria das organizações.

Uma grande tendência observada no mercado para gerenciar, proporcionar rapidez, confiabilidade e flexibilidade à cadeia de suprimentos é a centralização de processos sob o conceito de **torre de controle**, que inclui um conjunto de recursos para que a cadeia funcione como um centro integrado de visibilidade, com a possibilidade de analisar as causas desde a raiz, para ter respostas rápidas; bem como um processo de melhoria contínua que facilita a tomada de decisão a curto e longo prazo, sempre alinhada com os objetivos estratégicos das organizações.

Com base nessa necessidade, a Sintec desenvolveu o **Integrated Value Network Application (IVANA)**, uma solução de torre de controle que captura e interconecta informações críticas sobre a execução de sua cadeia de suprimentos, para fornecer uma visão única das posições de estoque, transporte e redes de distribuição em tempo real, para tomar decisões informadas com base em fatos.

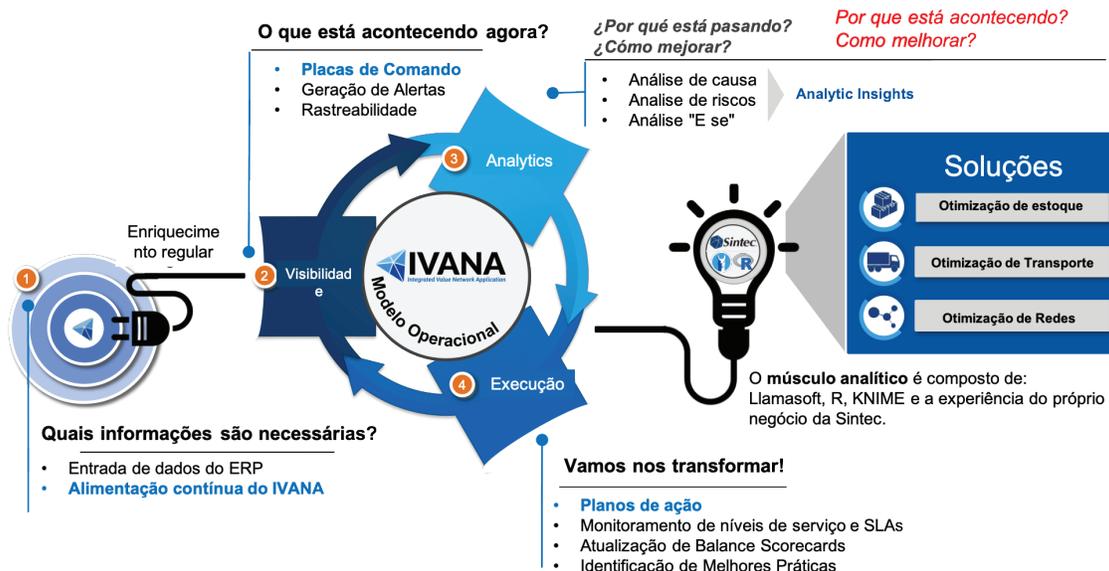
Como o IVANA pode gerar valor para sua cadeia?



Como integrar o IVANA à sua cadeia de suprimentos?

Sem investimento adicional em ativos ou talentos, o IVANA se interliga de forma transparente com os sistemas e bancos de dados da empresa para capturar as informações que serão processadas em três componentes principais:

- **Visibilidade:** Por meio de dashboards personalizados, você pode ter acesso a diferentes visões da operação, por exemplo, níveis de inventário e saturação do depósito, em que os alertas são acionados quando você precisa agir de forma proativa nos possíveis problemas da cadeia de suprimentos.
- **Analytics:** uma camada analítica avançada com modelos desenvolvidos para identificar a causa do desvio dos planos originalmente estabelecidos, tais como paradas não autorizadas ou desvios das rotas primárias de transporte, que funcionam como um ciclo de melhoria contínua para toda a operação.
- **Execução:** determinação de ações corretivas para um melhor funcionamento dos processos com dados e fatos, que aumentam a assertividade das decisões táticas ou operacionais ao longo da cadeia.



Quais são os benefícios do IVANA?

- Controle e visibilidade de ponta a ponta
- Análise de dados para gerenciar eficientemente estoques e transporte
- Notificações e alertas contínuos para resolver ineficiências

Saiba como a Ivana pode transformar sua cadeia de suprimentos, melhorar sua eficiência e apoiar sua tomada de decisão.

CIUDAD DE MÉXICO / MONTERREY / BOGOTÁ / SÃO PAULO / SANTIAGO DE CHILE

www.sintec.com
informes@sintec.com

/SintecConsulting @Sintec @Sintec_

Sobre o autor



André Oliveira,
 Director de Estrategia de Operaciones
 andre.oliveira@sintec.com

André tem 19 anos de experiência profissional, liderou projetos de transformação da cadeia de suprimentos com foco em estratégia de transporte, rede de distribuição, armazenamento, gestão de estoques, planejamento de demanda, reposição e operação de lojas para empresas de bens de consumo. e varejistas do Brasil, México, Chile, Colômbia e Estados Unidos.